




**Lĩnh vực hoạt động:** sản xuất vải dệt kim, vải dệt thoi, may mặc

**Địa chỉ:** huyện Gò Dầu, tỉnh Tây Ninh

**Tên người QLNL:** Steven Chou

**Tóm tắt dự án:** Chương trình hiệu quả năng lượng của nhãn hàng adidas, một doanh nghiệp dệt nhuộm tại Tây Ninh đã tiến hành thực hiện dự án cải tạo hệ thống khí nén. Mục tiêu của chương trình là giảm chi phí năng lượng và giảm phát thải khí nhà kính.

**Năm thực hiện: 2018**

Hiện trạng trước khi thực hiện	Kết quả thực hiện
<p>Hệ thống khí nén chiếm khoảng 11% tổng lượng điện năng tiêu thụ của nhà máy.</p> <p>Nhà máy sử dụng các van xả nước ngưng bằng tay. Điều này gây đọng nước làm rỉ sét hao mòn đường ống và các khớp nối, gây hư hỏng thiết bị sử dụng khí nén; nếu thời gian xả quá dài sẽ gây ra lãng phí khí nén, làm tăng điện năng tiêu thụ của máy nén khí.</p>  <p><i>Van xả bằng tay tại các bình chứa</i></p> <p>Máy nén khí tại xưởng dệt kim có áp suất cài đặt 7,0 – 8,1 bar là rất cao so với nhu cầu. Việc cài đặt áp suất cao dẫn đến giảm hiệu suất máy nén khí và tăng lượng thất thoát khí nén qua các điểm rò rỉ.</p> 	<p>Nhà máy đã đầu tư và lắp đặt 1 van xả nước ngưng tự động và 1 van xả nước ngưng định thời.</p>  <p><i>Các van xả nước ngưng mới</i></p> <p>Bên cạnh đó, nhà máy đã giảm áp suất cài đặt máy nén khí xưởng dệt kim xuống còn 5,5 – 6 bar. Mức tiết kiệm đạt được khoảng 8,4%.</p>
<b>Kết quả của dự án:</b>	
Tổng chi phí đầu tư	Thấp
Năng lượng tiết kiệm	5.700 kWh/năm
Chi phí tiết kiệm	88,3 Triệu VND
Thời gian hoàn vốn	Tức thời